

UNORAL 52

Alliage conventionnel

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			blanc
Densité		g/cm ³	11.2
Composition			
		Au %	10.00
		Pt %	-
		Ag %	57.00
		Pd %	20.90
		Cu %	10.00
		Sn %	-
		Zn %	2.00
		In %	-
		Ir %	0.05
		Ga %	-
		Ru %	0.05
		reste %	-
Intervalle de fusion			
		°C	940 - 1000
Dureté			
	après coulée	HV5	170
	recuit	HV5	150
	durci	HV5	250
Limite d'élasticité de 0.2%			
	recuit	MPa	300
	durci	MPa	650
Allongement			
	recuit	%	24
	durci	%	9
Résistance à la traction			
	recuit	MPa	510
	durci	MPa	800
Module d'élasticité			
	recuit	MPa	110'000
Revêtement			
			plâtre
Préchauffage			
		°C	700
Creusets			
			céramique
Température de coulée			
		°C	1130
Recuit			
		°C / min.	750 / 5
Durcissement			
		°C / min.	400 / 15
Brasures			
	Premier brasage	UNORSOL Gold	830
			-
	Deuxième brasage	UNORSOL Gold	780
			-
Fils pour la soudure au laser			
			2055405