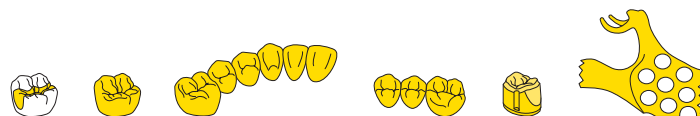


# UNORAL 33

Alliage conventionnel

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			jaune
Densité		g/cm <sup>3</sup>	13.7
<b>Composition</b>			
		Au %	55.60
		Pt %	1.00
		Ag %	24.44
		Pd %	3.70
		Cu %	14.00
		Sn %	-
		Zn %	1.00
		In %	0.20
		Ir %	0.03
		Ga %	-
		Ru %	0.03
		reste %	-
<b>Intervalle de fusion</b>			
		°C	840 - 895
<b>Dureté</b>			
	après coulée	HV5	280
	recuit	HV5	195
	durci	HV5	280
<b>Limite d'élasticité de 0.2%</b>			
	recuit	MPa	530
	durci	MPa	860
<b>Allongement</b>			
	recuit	%	25
	durci	%	5
<b>Résistance à la traction</b>			
	recuit	MPa	590
	durci	MPa	870
<b>Module d'élasticité</b>			
	recuit	MPa	103'000
<b>Revêtement</b>			
			phosph. / plâtre
<b>Préchauffage</b>			
		°C	700
<b>Creusets</b>			
			graphit
<b>Température de coulée</b>			
		°C	1000
<b>Recuit</b>			
		°C / min.	750 / 5
<b>Durcissement</b>			
		°C / min.	400 / 15
<b>Brasures</b>			
	Premier brasage	UNORSOL Gold	800
			-
	Deuxième brasage	UNORSOL Gold	780
			-
<b>Fils pour la soudure au laser</b>			
			2055409