

# UNORPAN best

## Universallegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			gelb
Dichte		g/cm <sup>3</sup>	13.9
<b>Gehalt</b>			
		Au %	57.00
		Pt %	-
		Ag %	27.00
		Pd %	10.00
		Cu %	-
		Sn %	0.50
		Zn %	1.40
		In %	4.00
		Ir %	0.10
		Ga %	-
		Ru %	-
		Sonstige %	-
<b>Schmelzintervall</b>			
		°C	960 - 1060
<b>Härte</b>			
	nach dem Guss	HV5	230
	nach dem Brand	HV5	230
	ausgehärtet	HV5	250
<b>0.2% Dehngrenze</b>			
	nach dem Brand	MPa	320
	ausgehärtet	MPa	570
<b>Bruchdehnung</b>			
	nach dem Brand	%	18
	ausgehärtet	%	3
<b>Zugfestigkeit</b>			
	nach dem Brand	MPa	496
	ausgehärtet	MPa	650
<b>E-Modul</b>			
	nach dem Brand	MPa	95'000
<b>WAK</b>			
	25-500°C	µm/m•K	16.9
	20-600°C	µm/m•K	17.1
<b>Einbettmasse</b>			
			Phosphat
<b>Vorwärmtemperatur</b>			
		°C	800
<b>Tiegelmaterial</b>			
			Keramik
<b>Giesstemperatur</b>			
		°C	1210
<b>oxydieren</b>			
		°C / min.	800 / 5
<b>unter Vakuum</b>			
			Ja
<b>abkühlen nach Keramikbrand</b>			
			langsam
<b>vergüten</b>			
		°C / min.	550 / 15
<b>Lote</b>			
	vor dem Brand / Erstlot	UNORSOL Gold	950
			-
	nach dem Brand / Zweitlot	UNORSOL Gold	780
			-
<b>Laserschweissdraht</b>			
			-