

# UNORPAN 51

## Universallegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			weiss
Dichte		g/cm <sup>3</sup>	10.9
<b>Gehalt</b>			
		Au %	2.00
		Pt %	-
		Ag %	58.00
		Pd %	32.90
		Cu %	-
		Sn %	2.00
		Zn %	3.50
		In %	1.50
		Ir %	-
		Ga %	-
		Ru %	0.10
		Sonstige %	-
<b>Schmelzintervall</b>			
		°C	1060 - 1150
<b>Härte</b>			
	nach dem Brand	HV5	225
	weichgeglüht	HV5	210
	ausgehärtet	HV5	230
<b>0.2% Dehngrenze</b>			
	nach dem Brand	MPa	420
	ausgehärtet	MPa	510
<b>Bruchdehnung</b>			
	nach dem Brand	%	10
	ausgehärtet	%	5
<b>Zugfestigkeit</b>			
	nach dem Brand	MPa	560
	ausgehärtet	MPa	725
<b>E-Modul</b>			
	nach dem Brand	MPa	100'000
<b>WAK</b>			
	25-500°C	µm/m•K	16.6
	20-600°C	µm/m•K	16.8
<b>Einbettmasse</b>			
			Phosphat
<b>Vorwärmtemperatur</b>			
		°C	800
<b>Tiegelmaterial</b>			
			Keramik
<b>Giesstemperatur</b>			
		°C	1300
<b>oxydieren / weichglühen</b>			
		°C / min.	800 / 5
<b>unter Vakuum</b>			
			Ja
<b>abkühlen nach Keramikbrand</b>			
			schnell
<b>vergüten</b>			
		°C / min.	550 / 15
<b>Lote</b>			
	vor dem Brand / Erstlot	UNORSOL Gold	950
			-
	nach dem Brand / Zweitlot	UNORSOL Gold	780
			-
<b>Laserschweisdraht</b>			
			2055405