

# UNORPAN 15

## Universallegierung

CE 1250



|                                   |                               |                   |             |
|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------|-------------|
| Typ                               |                               | DIN               | 4           |
| Farbe                             |                               |                   | gelb        |
| Dichte                            |                               | g/cm <sup>3</sup> | 16.3        |
| <b>Gehalt</b>                     |                               |                   |             |
|                                   |                               | Au %              | 71.00       |
|                                   |                               | Pt %              | 8.50        |
|                                   |                               | Ag %              | 17.30       |
|                                   |                               | Pd %              | -           |
|                                   |                               | Cu %              | -           |
|                                   |                               | Sn %              | -           |
|                                   |                               | Zn %              | 2.40        |
|                                   |                               | In %              | -           |
|                                   |                               | Ir %              | -           |
|                                   |                               | Ga %              | -           |
|                                   |                               | Ru %              | -           |
|                                   |                               | Rh %              | 0.50        |
|                                   |                               | Ta %              | 0.30        |
| <b>Schmelzintervall</b>           |                               |                   |             |
|                                   |                               | °C                | 1005 - 1040 |
| <b>Härte</b>                      |                               |                   |             |
|                                   | nach dem Guss                 | HV5               | 140         |
|                                   | nach dem Brand / weichgeglüht | HV5               | 170         |
|                                   | ausgehärtet                   | HV5               | 185         |
| <b>0.2% Dehngrenze</b>            |                               |                   |             |
|                                   | nach dem Brand / weichgeglüht | MPa               | 385         |
|                                   | ausgehärtet                   | MPa               | 450         |
| <b>Bruchdehnung</b>               |                               |                   |             |
|                                   | nach dem Brand / weichgeglüht | %                 | 11          |
|                                   | ausgehärtet                   | %                 | 6           |
| <b>Zugfestigkeit</b>              |                               |                   |             |
|                                   | nach dem Brand / weichgeglüht | MPa               | 610         |
|                                   | ausgehärtet                   | MPa               | 650         |
| <b>E-Modul</b>                    |                               |                   |             |
|                                   | nach dem Brand / weichgeglüht | MPa               | 95'000      |
| <b>WAK</b>                        |                               |                   |             |
|                                   | 25-500°C                      | µm/m•K            | 16.1        |
|                                   | 20-600°C                      | µm/m•K            | 16.3        |
| <b>Einbettmasse</b>               |                               |                   |             |
|                                   |                               |                   | Phosphat    |
| <b>Vorwärmtemperatur</b>          |                               |                   |             |
|                                   |                               | °C                | 800         |
| <b>Tiegelmaterial</b>             |                               |                   |             |
|                                   |                               |                   | Graphit     |
| <b>Giesstemperatur</b>            |                               |                   |             |
|                                   |                               | °C                | 1170        |
| <b>oxydieren / weichglühen</b>    |                               |                   |             |
|                                   |                               | °C / min.         | 800 / 10    |
| <b>unter Vakuum</b>               |                               |                   |             |
|                                   |                               |                   | -           |
| <b>abkühlen nach Keramikbrand</b> |                               |                   |             |
|                                   |                               |                   | schnell     |
| <b>vergüten</b>                   |                               |                   |             |
|                                   |                               | °C / min.         | 550 / 15    |
| <b>Lote</b>                       |                               |                   |             |
|                                   | vor dem Brand / Erstlot       | UNORSOL Gold      | 950         |
|                                   |                               |                   | -           |
|                                   | nach dem Brand / Zweitlot     | UNORSOL Gold      | 800         |
|                                   |                               |                   | 800 FL      |
| <b>Laserschweissdraht</b>         |                               |                   |             |
|                                   |                               |                   | 2055410     |