

# UNOREX BIO 5

Alliage céramo-métallique

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			jaune pâle
Densité		g/cm <sup>3</sup>	19.1
<b>Composition</b>			
		Au %	77.70
		Pt %	19.50
		Ag %	-
		Pd %	-
		Cu %	-
		Sn %	-
		Zn %	2.00
		In %	-
		Ir %	0.50
		Ga %	-
		Ru %	-
		Ta %	0.30
<b>Intervalle de fusion</b>			
		°C	1050 - 1160
<b>Dureté</b>			
	après coulée	HV5	195
	après cuisson	HV5	225
	durci	HV5	255
<b>Limite d'élasticité de 0.2%</b>			
	après cuisson	MPa	600
	durci	MPa	640
<b>Allongement</b>			
	après cuisson	%	4
	durci	%	3
<b>Résistance à la traction</b>			
	après cuisson	MPa	610
	durci	MPa	750
<b>Module d'élasticité</b>			
	après cuisson	MPa	100'000
<b>CET</b>			
	25-500°C	µm/m•K	13.7
	20-600°C	µm/m•K	14.0
<b>Revêtement</b>			
			phosphat
<b>Préchauffage</b>			
		°C	900
<b>Creusets</b>			
			graphit
<b>Température de coulée</b>			
		°C	1310
<b>Oxydation</b>			
		°C / min.	880 / 10
<b>Sous vide</b>			
			-
<b>Refroidissement après cuisson</b>			
			rapide
<b>Durcissement</b>			
		°C / min.	500 / 15
<b>Brasures</b>			
	avant cuisson	UNORSOL Gold	1040
			-
	après cuisson	UNORSOL Gold	800
			800 FL
<b>Fils pour la soudure au laser</b>			
			2055402