

UNOREX BIO 4

Aufbrennlegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			gelb
Dichte		g/cm ³	19.0
Gehalt			
		Au %	82.00
		Pt %	15.60
		Ag %	-
		Pd %	-
		Cu %	-
		Sn %	-
		Zn %	1.60
		In %	0.50
		Ir %	0.10
		Ga %	-
		Ru %	-
		Nb %	0.20
Schmelzintervall			
		°C	5
Härte			
	nach dem Guss	HV5	220
	nach dem Brand	HV5	220
	ausgehärtet	HV5	220
0.2% Dehngrenze			
	nach dem Brand	MPa	510
	ausgehärtet	MPa	530
Bruchdehnung			
	nach dem Brand	%	9
	ausgehärtet	%	8
Zugfestigkeit			
	nach dem Brand	MPa	630
	ausgehärtet	MPa	640
E-Modul			
	nach dem Brand	MPa	95'000
WAK			
	25-500°C	µm/m•K	14.2
	20-600°C	µm/m•K	14.4
Einbettmasse			
			Phosphat
Vorwärmtemperatur			
		°C	800
Tiegelmaterial			
			Graphit
Giesstemperatur			
		°C	1310
oxydieren			
		°C / min.	900 / 5
unter Vakuum			
			-
abkühlen nach Keramikbrand			
			schnell
vergüten			
		°C / min.	500 / 15
Lote			
	vor dem Brand	UNORSOL Gold	1040
			-
	nach dem Brand	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Laserschweissdraht			
			2055402