

UNOREX BIO 3

Alliage céramo-métallique

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			jaune
Densité		g/cm ³	19.0
Composition		Au %	86.20
		Pt %	11.50
		Ag %	-
		Pd %	-
		Cu %	-
		Sn %	-
		Zn %	1.50
		In %	-
		Ir %	-
		Ga %	-
		Ru %	0.40
		Mn %	0.10
		Ta %	0.30
Intervalle de fusion		°C	1050 - 1130
Dureté	après coulée	HV5	185
	après cuisson	HV5	205
	durci	HV5	220
Limite d'élasticité de 0.2%	après cuisson	MPa	500
	durci	MPa	555
Allongement	après cuisson	%	6
	durci	%	5
Résistance à la traction	après cuisson	MPa	590
	durci	MPa	640
Module d'élasticité	après cuisson	MPa	90'000
CET	25-500°C	µm/m•K	14.3
	20-600°C	µm/m•K	14.6
Revêtement			phosphat
Préchauffage		°C	850
Creusets			graphit
Température de coulée		°C	1280
Oxydation		°C / min.	950 / 10
Sous vide			oui
Refroidissement après cuisson			lent
Durcissement		°C / min.	450 / 15
Brasures	avant cuisson	UNORSOL Gold	1040
			-
	après cuisson	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Fils pour la soudure au laser			2055402