

UNOREX BIO 3

Aufbrennlegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			gelb
Dichte		g/cm ³	19.0
Gehalt			
		Au %	86.20
		Pt %	11.50
		Ag %	-
		Pd %	-
		Cu %	-
		Sn %	-
		Zn %	1.50
		In %	-
		Ir %	-
		Ga %	-
		Ru %	0.40
		Mn %	0.10
		Ta %	0.30
Schmelzintervall			
		°C	1050 - 1130
Härte			
	nach dem Guss	HV5	185
	nach dem Brand	HV5	205
	ausgehärtet	HV5	220
0.2% Dehngrenze			
	nach dem Brand	MPa	500
	ausgehärtet	MPa	555
Bruchdehnung			
	nach dem Brand	%	6
	ausgehärtet	%	5
Zugfestigkeit			
	nach dem Brand	MPa	590
	ausgehärtet	MPa	640
E-Modul			
	nach dem Brand	MPa	90'000
WAK			
	25-500°C	µm/m•K	14.3
	20-600°C	µm/m•K	14.6
Einbettmasse			
			Phosphat
Vorwärmtemperatur			
		°C	850
Tiegelmaterial			
			Graphit
Giesstemperatur			
		°C	1280
oxydieren			
		°C / min.	950 / 10
unter Vakuum			
			ja
abkühlen nach Keramikbrand			
			langsam
vergüten			
		°C / min.	450 / 15
Lote			
	vor dem Brand	UNORSOL Gold	1040
			-
	nach dem Brand	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Laserschweissdraht			
			2055402