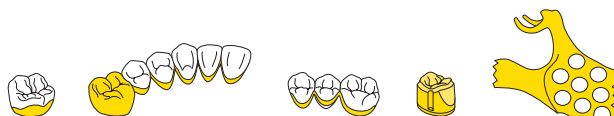


UNOREX 53

Alliage céramo-métallique

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			blanc
Densité		g/cm ³	11.2
Composition			
		Au %	2.00
		Pt %	-
		Ag %	-
		Pd %	78.60
		Cu %	9.80
		Sn %	-
		Zn %	0.20
		In %	-
		Ir %	-
		Ga %	8.80
		Ru %	0.40
		Ge %	0.20
Intervalle de fusion			
		°C	1100 - 1220
Dureté			
	après coulée	HV5	340
	après cuisson	HV5	360
	durci	HV5	400
Limite d'élasticité de 0.2%			
	après cuisson	MPa	920
	durci	MPa	990
Allongement			
	après cuisson	%	14
	durci	%	5
Résistance à la traction			
	après cuisson	MPa	1050
	durci	MPa	1170
Module d'élasticité			
	après cuisson	MPa	124'000
CET			
	25-500°C	µm/m•K	13.8
	20-600°C	µm/m•K	14.1
Revêtement			
			phosphat
Préchauffage			
		°C	900
Creusets			
			céramique
Température de coulée			
		°C	1360
Oxydation			
		°C / min.	950 / 5
Sous vide			
			-
Refroidissement après cuisson			
			rapide
Durcissement			
		°C / min.	650 / 15
Brasures			
	avant cuisson	UNORSOL Gold	1040
			-
	après cuisson	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Fils pour la soudure au laser			
			2055405