

# UNOREX 52

Alliage céramo-métallique

CE 1250



|                                      |               |                   |             |
|--------------------------------------|---------------|-------------------|-------------|
| Type                                 |               | DIN               | 4           |
| Couleur                              |               |                   | blanc       |
| Densité                              |               | g/cm <sup>3</sup> | 11.4        |
| <b>Composition</b>                   |               |                   |             |
|                                      |               | Au %              | -           |
|                                      |               | Pt %              | -           |
|                                      |               | Ag %              | 32.60       |
|                                      |               | Pd %              | 56.60       |
|                                      |               | Cu %              | -           |
|                                      |               | Sn %              | 6.80        |
|                                      |               | Zn %              | 0.20        |
|                                      |               | In %              | 3.40        |
|                                      |               | Ir %              | 0.20        |
|                                      |               | Ga %              | -           |
|                                      |               | Ru %              | 0.20        |
|                                      |               | reste %           | -           |
| <b>Intervalle de fusion</b>          |               |                   |             |
|                                      |               | °C                | 1165 - 1285 |
| <b>Dureté</b>                        |               |                   |             |
|                                      | après coulée  | HV5               | 220         |
|                                      | après cuisson | HV5               | 205         |
|                                      | durci         | HV5               | 235         |
| <b>Limite d'élasticité de 0.2%</b>   |               |                   |             |
|                                      | après cuisson | MPa               | 460         |
|                                      | durci         | MPa               | 540         |
| <b>Allongement</b>                   |               |                   |             |
|                                      | après cuisson | %                 | 26          |
|                                      | durci         | %                 | 18          |
| <b>Résistance à la traction</b>      |               |                   |             |
|                                      | après cuisson | MPa               | 730         |
|                                      | durci         | MPa               | 800         |
| <b>Module d'élasticité</b>           |               |                   |             |
|                                      | après cuisson | MPa               | 122'000     |
| <b>CET</b>                           |               |                   |             |
|                                      | 25-500°C      | µm/m•K            | 14.7        |
|                                      | 20-600°C      | µm/m•K            | 15.0        |
| <b>Revêtement</b>                    |               |                   |             |
|                                      |               |                   | phosphat    |
| <b>Préchauffage</b>                  |               |                   |             |
|                                      |               | °C                | 900         |
| <b>Creusets</b>                      |               |                   |             |
|                                      |               |                   | céramique   |
| <b>Température de coulée</b>         |               |                   |             |
|                                      |               | °C                | 1440        |
| <b>Oxydation</b>                     |               |                   |             |
|                                      |               | °C / min.         | 950 / 5     |
| <b>Sous vide</b>                     |               |                   |             |
|                                      |               |                   | -           |
| <b>Refroidissement après cuisson</b> |               |                   |             |
|                                      |               |                   | lent        |
| <b>Durcissement</b>                  |               |                   |             |
|                                      |               | °C / min.         | 600 / 15    |
| <b>Brasures</b>                      |               |                   |             |
|                                      | avant cuisson | UNORSOL Gold      | 1110        |
|                                      |               |                   | -           |
|                                      | après cuisson | UNORSOL Gold      | 800         |
|                                      |               |                   | 800 FL      |
| <b>Fils pour la soudure au laser</b> |               |                   |             |
|                                      |               |                   | 2055405     |