

UNOREX 36

Alliage céramo-métallique

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			blanc
Densité		g/cm ³	13.9
Composition			
		Au %	35.00
		Pt %	-
		Ag %	-
		Pd %	56.50
		Cu %	-
		Sn %	3.00
		Zn %	0.40
		In %	-
		Ir %	-
		Ga %	4.80
		Ru %	0.30
		reste %	-
Intervalle de fusion			
		°C	1230 - 1290
Dureté			
	après coulée	HV5	220
	après cuisson	HV5	245
	durci	HV5	245
Limite d'élasticité de 0.2%			
	après cuisson	MPa	510
	durci	MPa	572
Allongement			
	après cuisson	%	25
	durci	%	20
Résistance à la traction			
	après cuisson	MPa	715
	durci	MPa	793
Module d'élasticité			
	après cuisson	MPa	117'000
CET			
	25-500°C	µm/m•K	13.9
	20-600°C	µm/m•K	14.2
Revêtement			
			phosphat
Préchauffage			
		°C	850
Creusets			
			céramique
Température de coulée			
		°C	1440
Oxydation			
		°C / min.	900 / 5
Sous vide			
			-
Refroidissement après cuisson			
			rapide
Durcissement			
		°C / min.	600 / 15
Brasures			
	avant cuisson	UNORSOL Gold	1110
			-
	après cuisson	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Fils pour la soudure au laser			
			2055403