

UNOREX 36

Aufbrennlegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			weiss
Dichte		g/cm ³	13.9
Gehalt			
		Au %	35.00
		Pt %	-
		Ag %	-
		Pd %	56.50
		Cu %	-
		Sn %	3.00
		Zn %	0.40
		In %	-
		Ir %	-
		Ga %	4.80
		Ru %	0.30
		Sonstige %	-
Schmelzintervall			
		°C	1230 - 1290
Härte			
	nach dem Guss	HV5	220
	nach dem Brand	HV5	245
	ausgehärtet	HV5	245
0.2% Dehngrenze			
	nach dem Brand	MPa	510
	ausgehärtet	MPa	572
Bruchdehnung			
	nach dem Brand	%	25
	ausgehärtet	%	20
Zugfestigkeit			
	nach dem Brand	MPa	715
	ausgehärtet	MPa	793
E-Modul			
	nach dem Brand	MPa	117'000
WAK			
	25-500°C	µm/m•K	13.9
	20-600°C	µm/m•K	14.2
Einbettmasse			
			Phosphat
Vorwärmtemperatur			
		°C	850
Tiegelmaterial			
			Keramik
Giesstemperatur			
		°C	1440
oxydieren			
		°C / min.	900 / 5
unter Vakuum			
			-
abkühlen nach Keramikbrand			
			schnell
vergüten			
		°C / min.	600 / 15
Lote			
	vor dem Brand	UNORSOL Gold	1110
			-
	nach dem Brand	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Laserschweissdraht			
			2055403