

UNOREX 35

Alliage céramo-métallique

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			blanc
Densité		g/cm ³	11.6
Composition			
		Au %	15.00
		Pt %	-
		Ag %	21.50
		Pd %	52.20
		Cu %	-
		Sn %	4.00
		Zn %	-
		In %	6.00
		Ir %	-
		Ga %	1.00
		Ru %	0.30
		reste %	-
Intervalle de fusion			
		°C	1160 - 1290
Dureté			
	après coulée	HV5	240
	après cuisson	HV5	240
	durci	HV5	290
Limite d'élasticité de 0.2%			
	après cuisson	MPa	575
	durci	MPa	681
Allongement			
	après cuisson	%	18
	durci	%	10
Résistance à la traction			
	après cuisson	MPa	850
	durci	MPa	902
Module d'élasticité			
	après cuisson	MPa	130'000
CET			
	25-500°C	µm/m•K	14.5
	20-600°C	µm/m•K	14.7
Revêtement			
			phosphat
Préchauffage			
		°C	850
Creusets			
			céramique
Température de coulée			
		°C	1400
Oxydation			
		°C / min	900 / 5
Sous vide			
			-
Refroidissement après cuisson			
			lent
Durcissement			
		°C / min.	600 / 15
Brasures			
	avant cuisson	UNORSOL Gold	1110
			-
	après cuisson	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Fils pour la soudure au laser			
			2055403