

UNOREX 35

Aufbrennlegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			weiss
Dichte		g/cm ³	11.6
Gehalt		Au %	15.00
		Pt %	-
		Ag %	21.50
		Pd %	52.20
		Cu %	-
		Sn %	4.00
		Zn %	-
		In %	6.00
		Ir %	-
		Ga %	1.00
		Ru %	0.30
		Sonstige %	-
Schmelzintervall		°C	1160 - 1290
Härte	nach dem Guss	HV5	240
	nach dem Brand	HV5	240
	ausgehärtet	HV5	290
0.2% Dehngrenze	nach dem Brand	MPa	575
	ausgehärtet	MPa	681
Bruchdehnung	nach dem Brand	%	18
	ausgehärtet	%	10
Zugfestigkeit	nach dem Brand	MPa	850
	ausgehärtet	MPa	902
E-Modul	nach dem Brand	MPa	130'000
WAK	25-500°C	µm/m•K	14.5
	20-600°C	µm/m•K	14.7
Einbettmasse			Phosphat
Vorwärmtemperatur		°C	850
Tiegelmaterial			Keramik
Giesstemperatur		°C	1400
oxydieren		°C / min	900 / 5
unter Vakuum			-
abkühlen nach Keramikbrand			langsam
vergüten		°C / min.	600 / 15
Lote	vor dem Brand	UNORSOL Gold	1110
			-
	nach dem Brand	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Laserschweissdraht			2055403