

# UNOREX 33

Alliage céramo-métallique

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			blanc
Densité		g/cm <sup>3</sup>	13.7
<b>Composition</b>			
		Au %	44.60
		Pt %	-
		Ag %	5.00
		Pd %	39.30
		Cu %	0.40
		Sn %	0.50
		Zn %	-
		In %	8.60
		Ir %	-
		Ga %	1.40
		Ru %	0.20
		reste %	-
<b>Intervalle de fusion</b>			
		°C	1230 - 1280
<b>Dureté</b>			
	après coulée	HV5	240
	après cuisson	HV5	250
	durci	HV5	260
<b>Limite d'élasticité de 0.2%</b>			
	après cuisson	MPa	515
	durci	MPa	560
<b>Allongement</b>			
	après cuisson	%	24
	durci	%	15
<b>Résistance à la traction</b>			
	après cuisson	MPa	865
	durci	MPa	955
<b>Module d'élasticité</b>			
	après cuisson	MPa	127'000
<b>CET</b>			
	25-500°C	µm/m•K	13.9
	20-600°C	µm/m•K	14.3
<b>Revêtement</b>			
			phosphat
<b>Préchauffage</b>			
		°C	900
<b>Creusets</b>			
			céramique
<b>Température de coulée</b>			
		°C	1430
<b>Oxydation</b>			
		°C / min	950 / 5
<b>Sous vide</b>			
			-
<b>Refroidissement après cuisson</b>			
			rapide
<b>Durcissement</b>			
		°C / min.	600 / 15
<b>Brasures</b>			
	avant cuisson	UNORSOL Gold	1110
			-
	après cuisson	UNORSOL Gold	800
			800 FL
<b>Fils pour la soudure au laser</b>			
			2055403