

UNOREX 33

Aufbrennlegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			weiss
Dichte		g/cm ³	13.7
Gehalt			
		Au %	44.60
		Pt %	-
		Ag %	5.00
		Pd %	39.30
		Cu %	0.40
		Sn %	0.50
		Zn %	-
		In %	8.60
		Ir %	-
		Ga %	1.40
		Ru %	0.20
		Sonstige %	-
Schmelzintervall			
		°C	1230 - 1280
Härte			
	nach dem Guss	HV5	240
	nach dem Brand	HV5	250
	ausgehärtet	HV5	260
0.2% Dehngrenze			
	nach dem Brand	MPa	515
	ausgehärtet	MPa	560
Bruchdehnung			
	nach dem Brand	%	24
	ausgehärtet	%	15
Zugfestigkeit			
	nach dem Brand	MPa	865
	ausgehärtet	MPa	955
E-Modul			
	nach dem Brand	MPa	127'000
WAK			
	25-500°C	µm/m•K	13.9
	20-600°C	µm/m•K	14.3
Einbettmasse			
			Phosphat
Vorwärmtemperatur			
		°C	900
Tiegelmaterial			
			Keramik
Giesstemperatur			
		°C	1430
oxydieren			
		°C / min	950 / 5
unter Vakuum			
			-
abkühlen nach Keramikbrand			
			schnell
vergüten			
		°C / min.	600 / 15
Lote			
	vor dem Brand	UNORSOL Gold	1110
			-
	nach dem Brand	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Laserschweissdraht			
			2055403