

UNOREX 31

Aufbrennlegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			weiss
Dichte		g/cm ³	14.5
Gehalt			
		Au %	51.50
		Pt %	-
		Ag %	-
		Pd %	37.90
		Cu %	-
		Sn %	-
		Zn %	-
		In %	8.50
		Ir %	0.05
		Ga %	2.00
		Ru %	0.05
		Sonstige %	-
Schmelzintervall			
		°C	1130 - 1280
Härte			
	nach dem Guss	HV5	210
	nach dem Brand	HV5	250
	ausgehärtet	HV5	260
0.2% Dehngrenze			
	nach dem Brand	MPa	550
	ausgehärtet	MPa	600
Bruchdehnung			
	nach dem Brand	%	23
	ausgehärtet	%	14
Zugfestigkeit			
	nach dem Brand	MPa	710
	ausgehärtet	MPa	740
E-Modul			
	nach dem Brand	MPa	132'000
WAK			
	25-500°C	µm/m•K	13.9
	20-600°C	µm/m•K	14.0
Einbettmasse			
			Phosphat
Vorwärmtemperatur			
		°C	900
Tiegelmaterial			
			Keramik
Giesstemperatur			
		°C	1430
oxydieren			
		°C / min.	950 / 5
unter Vakuum			
			-
abkühlen nach Keramikbrand			
			schnell
vergüten			
		°C / min.	650 / 15
Lote			
	vor dem Brand	UNORSOL Gold	1100
			-
	nach dem Brand	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Laserschweisdraht			
			2055403