

# UNOREX 16

Alliage céramo-métallique

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			blanc
Densité		g/cm <sup>3</sup>	16.3
<b>Composition</b>			
		Au %	75.10
		Pt %	-
		Ag %	1.00
		Pd %	18.85
		Cu %	0.50
		Sn %	2.00
		Zn %	0.50
		In %	2.00
		Ir %	0.05
		Ga %	-
		Ru %	-
		reste %	-
<b>Intervalle de fusion</b>			
		°C	1125 - 1240
<b>Dureté</b>			
	après coulée	HV5	190
	après cuisson	HV5	215
	durci	HV5	235
<b>Limite d'élasticité de 0.2%</b>			
	après cuisson	MPa	500
	durci	MPa	550
<b>Allongement</b>			
	après cuisson	%	10.50
	durci	%	7.50
<b>Résistance à la traction</b>			
	après cuisson	MPa	690
	durci	MPa	730
<b>Module d'élasticité</b>			
	après cuisson	MPa	115'000
<b>CET</b>			
	25-500°C	µm/m•K	14.0
	20-600°C	µm/m•K	14.3
<b>Revêtement</b>			
			phosphat
<b>Préchauffage</b>			
		°C	900
<b>Creusets</b>			
			graphit
<b>Température de coulée</b>			
		°C	1390
<b>Oxydation</b>			
		°C / min.	950 / 5
<b>Sous vide</b>			
			-
<b>Refroidissement après cuisson</b>			
			rapide
<b>Durcissement</b>			
		°C / min.	600 / 15
<b>Brasures</b>			
	avant cuisson	UNORSOL Gold	1040
			-
	après cuisson	UNORSOL Gold	800
			800 FL
<b>Fils pour la soudure au laser</b>			
			2055401