

UNOREX 16

Aufbrennlegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			weiss
Dichte		g/cm ³	16.3
Gehalt		Au %	75.10
		Pt %	-
		Ag %	1.00
		Pd %	18.85
		Cu %	0.50
		Sn %	2.00
		Zn %	0.50
		In %	2.00
		Ir %	0.05
		Ga %	-
		Ru %	-
		Sonstige %	-
Schmelzintervall		°C	1125 - 1240
Härte	nach dem Guss	HV5	190
	nach dem Brand	HV5	215
	ausgehärtet	HV5	235
0.2% Dehngrenze	nach dem Brand	MPa	500
	ausgehärtet	MPa	550
Bruchdehnung	nach dem Brand	%	10.50
	ausgehärtet	%	7.50
Zugfestigkeit	nach dem Brand	MPa	690
	ausgehärtet	MPa	730
E-Modul	nach dem Brand	MPa	115'000
WAK	25-500°C	µm/m•K	14.0
	20-600°C	µm/m•K	14.3
Einbettmasse			Phosphat
Vorwärmtemperatur		°C	900
Tiegelmaterial			Graphit
Giesstemperatur		°C	1390
oxydieren		°C / min.	950 / 5
unter Vakuum			-
abkühlen nach Keramikbrand			schnell
vergüten		°C / min.	600 / 15
Lote	vor dem Brand	UNORSOL Gold	1040
			-
	nach dem Brand	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Laserschweisdraht			2055401