

# UNOREX 13

Alliage céramo-métallique

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			jaune pâle
Densité		g/cm <sup>3</sup>	18.3
<b>Composition</b>			
		Au %	84.20
		Pt %	7.70
		Ag %	-
		Pd %	5.30
		Cu %	-
		Sn %	-
		Zn %	-
		In %	2.40
		Ir %	0.05
		Ga %	-
		Ru %	0.05
		Fe %	0.30
<b>Intervalle de fusion</b>			
		°C	1080 - 1150
Dureté	après coulée	HV5	200
	après cuisson	HV5	235
	durci	HV5	260
Limite d'élasticité de 0.2%	après cuisson	MPa	610
	durci	MPa	650
Allongement	après cuisson	%	10
	durci	%	5
Résistance à la traction	après cuisson	MPa	700
	durci	MPa	740
Module d'élasticité	après cuisson	MPa	101'400
CET	25-500°C	µm/m•K	14.3
	20-600°C	µm/m•K	14.5
<b>Revêtement</b>			
			phosphat
Préchauffage		°C	900
Creusets			graphit
Température de coulée		°C	1300
Oxydation		°C / min.	980 / 10
Sous vide			oui
Refroidissement après cuisson			lent
Durcissement		°C / min.	500 / 15
<b>Brasures</b>			
	avant cuisson	UNORSOL Gold	1040
			-
	après cuisson	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Fils pour la soudure au laser			2055400