

UNOREX 13

Aufbrennlegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			hellgelb
Dichte		g/cm ³	18.3
Gehalt			
		Au %	84.20
		Pt %	7.70
		Ag %	-
		Pd %	5.30
		Cu %	-
		Sn %	-
		Zn %	-
		In %	2.40
		Ir %	0.05
		Ga %	-
		Ru %	0.05
		Fe %	0.30
Schmelzintervall			
		°C	1080 - 1150
Härte			
	nach dem Guss	HV5	200
	nach dem Brand	HV5	235
	ausgehärtet	HV5	260
0.2% Dehngrenze			
	nach dem Brand	MPa	610
	ausgehärtet	MPa	650
Bruchdehnung			
	nach dem Brand	%	10
	ausgehärtet	%	5
Zugfestigkeit			
	nach dem Brand	MPa	700
	ausgehärtet	MPa	740
E-Modul			
	nach dem Brand	MPa	101'400
WAK			
	25-500°C	µm/m•K	14.3
	20-600°C	µm/m•K	14.5
Einbettmasse			
			Phosphat
Vorwärmtemperatur			
		°C	900
Tiegelmaterial			
			Graphit
Giesstemperatur			
		°C	1300
oxydieren			
		°C / min.	980 / 10
unter Vakuum			
			ja
abkühlen nach Keramikbrand			
			langsam
vergüten			
		°C / min.	500 / 15
Lote			
	vor dem Brand	UNORSOL Gold	1040
			-
	nach dem Brand	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Laserschweissdraht			
			2055400