

UNOREX 12

Alliage céramo-métallique

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			blanc
Densité		g/cm ³	17.7
Composition			
		Au %	77.80
		Pt %	9.50
		Ag %	1.30
		Pd %	9.00
		Cu %	0.30
		Sn %	0.60
		Zn %	-
		In %	1.20
		Ir %	0.05
		Ga %	-
		Ru %	0.05
		Fe %	0.20
Intervalle de fusion			
		°C	1160 - 1260
Dureté			
	après coulée	HV5	185
	après cuisson	HV5	205
	durci	HV5	255
Limite d'élasticité de 0.2%			
	après cuisson	MPa	540
	durci	MPa	650
Allongement			
	après cuisson	%	9
	durci	%	7
Résistance à la traction			
	après cuisson	MPa	600
	durci	MPa	680
Module d'élasticité			
	après cuisson	MPa	109'000
CET			
	25-500°C	µm/m•K	13.9
	20-600°C	µm/m•K	14.1
Revêtement			
			phosphat
Préchauffage			
		°C	900
Creusets			
			graphit
Température de coulée			
		°C	1410
Oxydation			
		°C / min.	950 / 5
Sous vide			
			-
Refroidissement après cuisson			
			rapide
Durcissement			
		°C / min.	600 / 15
Brasures			
	avant cuisson	UNORSOL Gold	1100
			-
	après cuisson	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Fils pour la soudure au laser			
			2055401