

UNOREX 12

Aufbrennlegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			weiss
Dichte		g/cm ³	17.7
Gehalt			
		Au %	77.80
		Pt %	9.50
		Ag %	1.30
		Pd %	9.00
		Cu %	0.30
		Sn %	0.60
		Zn %	-
		In %	1.20
		Ir %	0.05
		Ga %	-
		Ru %	0.05
		Fe %	0.20
Schmelzintervall			
		°C	1160 - 1260
Härte			
	nach dem Guss	HV5	185
	nach dem Brand	HV5	205
	ausgehärtet	HV5	255
0.2% Dehngrenze			
	nach dem Brand	MPa	540
	ausgehärtet	MPa	650
Bruchdehnung			
	nach dem Brand	%	9
	ausgehärtet	%	7
Zugfestigkeit			
	nach dem Brand	MPa	600
	ausgehärtet	MPa	680
E-Modul			
	nach dem Brand	MPa	109'000
WAK			
	25-500°C	µm/m•K	13.9
	20-600°C	µm/m•K	14.1
Einbettmasse			
			Phosphat
Vorwärmtemperatur			
		°C	900
Tiegelmaterial			
			Graphit
Giesstemperatur			
		°C	1410
oxydieren			
		°C / min.	950 / 5
unter Vakuum			
			-
abkühlen nach Keramikbrand			
			schnell
vergüten			
		°C / min.	600 / 15
Lote			
	vor dem Brand	UNORSOL Gold	1100
			-
	nach dem Brand	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Laserschweissdraht			
			2055401