

UNOREX 11

Alliage céramo-métallique

CE 1250



Type		DIN	4
Couleur			blanc
Densité		g/cm ³	17.6
Composition			
		Au %	78.50
		Pt %	10.00
		Ag %	-
		Pd %	7.80
		Cu %	-
		Sn %	-
		Zn %	-
		In %	3.50
		Ir %	0.20
		Ga %	-
		Ru %	-
		reste %	-
Intervalle de fusion			
		°C	1150 - 1200
Dureté			
	après coulée	HV5	200
	après cuisson	HV5	220
	durci	HV5	270
Limite d'élasticité de 0.2%			
	après cuisson	MPa	600
	durci	MPa	710
Allongement			
	après cuisson	%	8
	durci	%	5
Résistance à la traction			
	après cuisson	MPa	680
	durci	MPa	740
Module d'élasticité			
	après cuisson	MPa	118'000
CET			
	25-500°C	µm/m•K	13.9
	20-600°C	µm/m•K	14.1
Revêtement			
			phosphat
Préchauffage			
		°C	900
Creusets			
			graphit
Température de coulée			
		°C	1350
Oxydation			
		°C / min.	950 / 5
Sous vide			
			-
Refroidissement après cuisson			
			rapide
Durcissement			
		°C / min.	600 / 15
Brasures			
	avant cuisson	UNORSOL Gold	1100
			-
	après cuisson	UNORSOL Gold	800
			800 FL
Fils pour la soudure au laser			
			2055400