

UNORAL 52

Goldgusslegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			weiss
Dichte		g/cm ³	11.2
Gehalt			
		Au %	10.00
		Pt %	-
		Ag %	57.00
		Pd %	20.90
		Cu %	10.00
		Sn %	-
		Zn %	2.00
		In %	-
		Ir %	0.05
		Ga %	-
		Ru %	0.05
		Sonstige %	-
Schmelzintervall			
		°C	940 - 1000
Härte			
	nach dem Guss	HV5	170
	weichgeglüht	HV5	150
	ausgehärtet	HV5	250
0.2% Dehngrenze			
	weichgeglüht	MPa	300
	ausgehärtet	MPa	650
Bruchdehnung			
	weichgeglüht	%	24
	ausgehärtet	%	9
Zugfestigkeit			
	weichgeglüht	MPa	510
	ausgehärtet	MPa	800
E-Modul			
	weichgeglüht	MPa	110'000
Einbettmasse			
			Gips
Vorwärmtemperatur			
		°C	700
Tiegelmaterial			
			Keramik
Giesstemperatur			
		°C	1130
weichglühen			
		°C / min.	750 / 5
vergüten			
		°C / min.	400 / 15
Lote			
	Erstlot	UNORSOL Gold	830
			-
	Zweitlot	UNORSOL Gold	780
			-
Laserschweisdraht			
			2055405