

UNORAL 12

Goldgusslegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			gelb
Dichte		g/cm ³	15.7
Gehalt			
		Au %	70.00
		Pt %	7.50
		Ag %	13.40
		Pd %	0.95
		Cu %	7.60
		Sn %	-
		Zn %	0.50
		In %	-
		Ir %	0.025
		Ga %	-
		Ru %	0.025
		Sonstige %	-
Schmelzintervall			
		°C	930 - 990
Härte			
	nach dem Guss	HV5	245
	weichgeglüht	HV5	180
	ausgehärtet	HV5	295
0.2% Dehngrenze			
	weichgeglüht	MPa	380
	ausgehärtet	MPa	730
Bruchdehnung			
	weichgeglüht	%	37
	ausgehärtet	%	13
Zugfestigkeit			
	weichgeglüht	MPa	580
	ausgehärtet	MPa	860
E-Modul			
	weichgeglüht	MPa	100'000
Einbettmasse			
			Phosphat, Gips
Vorwärmtemperatur			
		°C	700
Tiegelmaterial			
			Graphit
Giesstemperatur			
		°C	1120
weichglühen			
		°C / min.	750 / 5
vergüten			
		°C / min.	450 / 15
Lote			
	Erstlot	UNORSOL Gold	830
			-
	Zweitlot	UNORSOL Gold	780
			-
Laserschweissdraht			
			2055406