

UNORAL 11

Goldgusslegierung

CE 1250



Typ		DIN	4
Farbe			gelb
Dichte		g/cm ³	15.4
Gehalt			
		Au %	71.00
		Pt %	2.00
		Ag %	12.30
		Pd %	1.90
		Cu %	12.20
		Sn %	-
		Zn %	0.50
		In %	-
		Ir %	0.05
		Ga %	-
		Ru %	0.05
		Sonstige %	-
Schmelzintervall			
		°C	900 - 930
Härte			
	nach dem Guss	HV5	230
	weichgeglüht	HV5	160
	ausgehärtet	HV5	250
0.2% Dehngrenze			
	weichgeglüht	MPa	380
	ausgehärtet	MPa	670
Bruchdehnung			
	weichgeglüht	%	45
	ausgehärtet	%	20
Zugfestigkeit			
	weichgeglüht	MPa	490
	ausgehärtet	MPa	730
E-Modul			
	weichgeglüht	MPa	99'000
Einbettmasse			
			Phosphat, Gips
Vorwärmtemperatur			
		°C	700
Tiegelmaterial			
			Graphit
Giesstemperatur			
		°C	1060
weichglühen			
		°C / min.	750 / 5
vergüten			
		°C / min.	350 / 15
Lote			
	Erstlot	UNORSOL Gold	830
			-
	Zweitlot	UNORSOL Gold	780
			-
Laserschweissdraht			
			2055406