

Vorteile für das Labor

Universell
Aktuell
Kostengünstig
Zeitersparnis

Stege in verschiedenen Materialien, Formen und Längen für die Implantattechnik (Stege und Hülsen aus Titan)
Versionen aus Titan und Kunststoff
vorfabrizierte Stege ermöglichen schnelles Verarbeiten



Vorteile für die Praxis

Sicherheit
Patientenfreundlich
Patientenverträglich

durch langjährige klinische Erfahrungen auch in der Implantattechnik
durch sichere Funktion
nur ein Werkstoff für Patrizen und Matrizen nötig

Beschreibung

Das Stegprogramm beinhaltet friktive Stege für starre Prothetik und retentive Stege für resiliente Lösungen. Die Stege sind in den Grössen Micro und Macro und in Materialien zum Anlöten, Lasern (Titan) und Giessen (Kunststoff) erhältlich. Die Steghülsen sind mit Lochretentionen oder in gefräster Ausführung erhältlich.

Indikation

Teil- und Hybridprothetik auf Implantaten und Wurzelkappen

Anwendungseinschränkung:

Für parallele Stegform:
gelenkige Konstruktionen

Für ovoide Stegform:
starre Konstruktionen

Unilaterale Prothesen ohne
Transversalverblockung

Werkstoff

Au-Pt

Pd-freie, nicht angiesbare Edelmetall-Legierung

Titan

Reintitan, Grad 4

PMMA

rückstandslos ausbrennbarer Kunststoff, zum Giessen der Stege mit allen Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen, mit 0,2%-Dehngrenze von mind. 500 N/mm²

PEEK

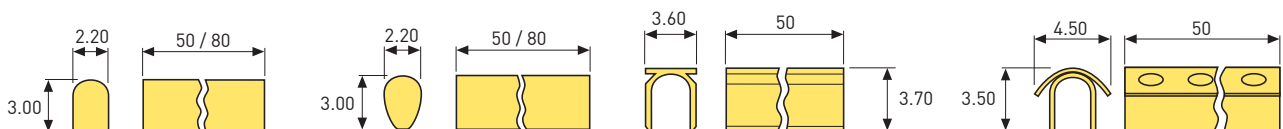
sehr widerstandsfähiger Kunststoff mit hoher Verschleissfestigkeit

Verarbeitungsanleitung siehe Beipackzettel

Micro



Macro



Wichtig:

Bitte beachten Sie die Gebrauchsanleitung

Bitte beachten Sie „Wichtige Hinweise für die Verwendung und Verarbeitung von Attachments“

Informationen unter: www.unor.ch, oder bei Kaladent AG, Unor Labor-Service, Steinackerstrasse 47, CH-8902 Urdorf

2016.12.12

Micro

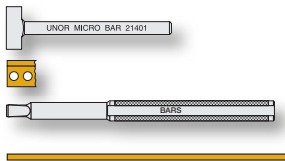


Bestell-Nr.	Bezeichnung	Werkstoff	Spezifisches
2011451	Steghülse 50 mm	Au-Pt	mit Lochretention 1,78 g ¹ / 0,35 g ²
2011471	Steghülse 50 mm	Au-Pt	gefräst, 2,13 g ¹ / 0,42 g ²
2011461	Steghülse 50 mm	Titan	gefräst
2011491	Reiter	PEEK	für parallelen Steg, Länge 4 mm
2011591	Reiter	PEEK	für ovoiden Steg, Länge 4 mm
2011401	Steg 50 mm	Au-Pt	parallel, 2,56 g ¹ / 0,51 g ²
2011481	Steg 50 mm	Titan	parallel
2011441	Steg 80 mm	PMMA	parallel, Kunststoff ausbrennbar
2011501	Steg 50 mm	Au-Pt	ovoid, 2,27 g ¹ / 0,45 g ² , inkl. Entlastungsdraht
2011561	Steg 50 mm	Titan	ovoid, inkl. Entlastungsdraht
2011541	Steg 50 mm	PMMA	ovoid, Kunststoff ausbrennbar, inkl. Entlastungsdraht

¹ = ca. Gewicht pro Stück

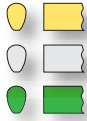
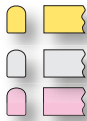
² = ca. Gewicht pro cm

Hilfsinstrumente



Best.-Nr.	Bezeichnung	
2021401	Parallelhalter	für Stege
2021411	Modellachse	Länge 30 mm
2021421	Aktivator	
2021501	Entlastungsdraht	

Macro

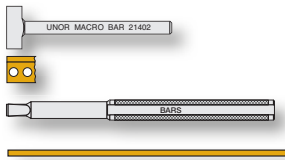


Bestell-Nr.	Bezeichnung	Werkstoff	Spezifisches
2011452	Steghülse 50 mm	Au-Pt	mit Lochretention 2,72 g ¹ / 0,55 g ²
2011472	Steghülse 50 mm	Au-Pt	gefräst, 3,55 g ¹ / 0,71 g ²
2011462	Steghülse 50 mm	Titan	gefräst
2011492	Reiter	PEEK	für parallelen Steg, Länge 4 mm
2011592	Reiter	PEEK	für ovoiden Steg, Länge 4 mm
2011402	Steg 50 mm	Au-Pt	parallel, 4,70 g ¹ / 0,94 g ²
2011482	Steg 50 mm	Titan	parallel
2011442	Steg 80 mm	PMMA	parallel, Kunststoff ausbrennbar
2011502	Steg 50 mm	Au-Pt	ovoid, 4,12 g ¹ / 0,82 g ² , inkl. Entlastungsdraht
2011562	Steg 50 mm	Titan	ovoid, inkl. Entlastungsdraht
2011542	Steg 50 mm	PMMA	ovoid, Kunststoff ausbrennbar, inkl. Entlastungsdraht

¹ = ca. Gewicht pro Stück

² = ca. Gewicht pro cm

Hilfsinstrumente



Best.-Nr.	Bezeichnung	
2021402	Parallelhalter	für Stege
2021412	Modellachse	Länge 30 mm
2021421	Aktivator	
2021502	Entlastungsdraht	